

Rep. technologique Technological item	Désignation Name	Pression de service Service pressure	Temp. de service Service temp.	Poids Weight	Press. max. admissible Max. admissible pressure	Coef. peris de charge Classes of head coil
GC 01 BB	HMG 160 Ø 400/350 motorisée	77 bars	230°C	2700kg	ΔP 10bars	0,3

EFFORTS ET MOMENTS APPLIQUES AUX
EMBOUTS DE LA VANNE
STRESS AND MOMENT APPLIED TO THE
GATE VALVE WELDING END

F _x	F _y	F _z	M _x	M _y	M _z
daN	daN	daN	daNm	daNm	daNm
3000	3000	5000	3000	3000	6000

USINAGE DES EMBOUTS
WELDING END TOOL NG

37°30' ± 2°30'

10° ± 1°

30°

7/5

AMONT
UPSTREAM

1130 ± 3

8°05'

15°

30°

37°30' ± 2°30'

45°

30

16 ± 0,8

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 369,4 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

Ø 412,5 ± 0,2

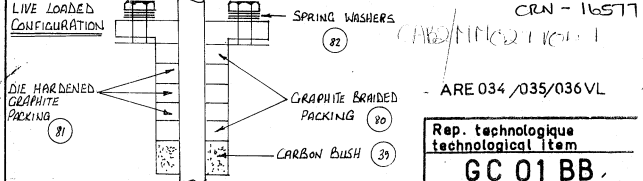
Rep. Item	Nbr Qty	Rac. Spec	Désignation Name	Matériau Material
1	1		Corps Body	E.23.45 M
2	2		Siege Seat	XC18
3	4		Appari Sleeve	Stellite Gr 6
12	1		Bouchon Plug	XC18
13	5		Goujon de presserage Stud	28CDV5.08
13 ⁰¹	6		Ecrou Nut	20CDV5.08
20	1	X	Rondelle Washer	Adx
30	1		Joint autoclave Pressure seal ring	XC10
33	18	X	Couvercle Bonnet	E.23.45 M
34	18	X	Goujon corps/couvercle Bonnet stud	28CDV5.08
34 ⁰¹	18	X	Ecrou Nut	20CDV5.08
39	1		Rondelle Washer	20CDV6
40	1		STYLE 5100 SLEEVE	CARBON
41	1		Fouloir Gland	Z17C13R80
42	2	X	Traverse de fouloir Flange gland	E.24.2
43	2	X	Vis à œil Gland eye bolt	XC18
46	2	X	Axe de vis à œil Eye bolt axle	Z17C13R80
50	2	X	Ecrou Nut	10F2
53	2	X	Obturbateur Wedge	XC18
54	1		Appari Sleeve	Stellite Gr 6
55	1		Piquette d'accrochage Stop hand trip	A 33
56	1	X	Ecrou de lige Slem nut	XC48
60	1		Goupille d'arrêt Check pin	XC18
64	2		Ressort Spring	Z30WCV0903
65	1	X	Bloc de lige Slem lump	E.23.45 M
75	1	X	Goupille Pin	Z22CNb11
80	2		Tige de commande Slem	Z6 CND1705
82	1	X	Outils de commande moulée Yoke nut moulded	UE7.25.Pb4
88	8		STYLE ONE C1 PACKING	GRADED GRAPHITE
89	8		Vis Screw	Adx
89 ⁰¹	8		Ecrou Nut	10F2
94	1		Frein Lock nut	Adx
94 ⁰¹	8		GTP1 STYLE 5300 PACKING	HARDENED GRAPHITE
94	1		Etrier Yoke	E.26.2
94	1		Boque Ring	Z17C13
94	1		SET	CHESTERTON WASHERS
94	1			17-7PH STEEL

NOTE:

- FOR THE PACKING CONFIGURATION AND GLAND NUT TORQUE, REFER TO KLU-006.
- FOR THE PACKING TYPE, REFER TO THE MAINTENANCE BILL OF MATERIALS.
- IF THE VALVE IS NOT LISTED IN KLU-006, THE AS BUILT CONFIGURATION AS ORIGINALLY REFLECTED ON THE DRAWING MUST BE USED.

Doc. no. 16577

REV	DATE	DR by	CK by	APPR by	MODIFICATIONS	ETAT
24	2010-04-19	SB		CFM	DDR 2009102802	ESK
23	4-9-2000	FSA			Mod. 90035 DDR 1160/2000	ESK
22	15.10.96	HPJ			MOD 90035-1/2, DDR 223/96	ESK
21	10.8.93	LJ			MOD. 590035-1/2 - DDR 212/92 - LIVE LOADING	ESK



SCALE	SANS	SUPPLIER	5 ^e ALSTHOM ATLANTIQUE	SUPPLIER N°	662434
SIE	A2	DIVISION	DME(RATEAU) LA COURNEUVE	P.O. N°	

VANNE HMG 160 Ø 400 / 350
ENCOMBREMENT

GATE VALVE PMG 160 Ø 400 / 350
BULKINESS

KOEBERG NUCLEAR POWER STATION

ESCOM

FRAMATOME - ALSTHOM ATLANTIQUE
SPIE BATHOMOLLES - FRAMATEG

ELECTRICITY SUPPLY COMMISSION

CONTRACT N° OPH 11229

CONTRACTOR	ALSTHOM ATLANTIQUE	CONTRACTOR	FM 30-2 / FM 2
MEMBER		MEMBER	
DWG N°	KBA 12 20 A 03 005	DWG N°	XA 002 MPD
REV	21 22 23 24	REV	

KBA 1220 A03 005